

VIP beschrijving

Persschaar

Praktische benadering

Benodigdheden

Volgende componenten moeten verwerkt worden in jouw VIP opstelling.

- Veiligheidsrelais: XPSBC3410 Schneider (AANWEZIG)
- Tweehands module: XYZ-SB Schneider (AANWEZIG)
- Sensoren: - B1 = 95/44 L.4 Leuze electronic (AANWEZIG)
- B2 = nog niet aanwezig in praktijk
-
- Siemens PLC S7-1200 (AANWEZIG)
- Elektro pneumatische ventiel: V60A611A-A313J Norgreen (AANWEZIG)
- Cilinder 1: PPV-A Festo (AANWEZIG)
- Cilinder 2: PPV-A Festo (AANWEZIG)
-

Schakel voorwaarden

Ontwerp een schakeling waarbij een kleine persmachine wordt opgebouwd.

De afmetingen van de platen bepalen de instelling van de machine. Via een signalisatie wordt aangegeven of een kleine of grote plaat moet geplooid worden.

Wanneer met de aparte twee handsbediening XY2-SB** en bewakingsmodule een commando wordt gegeven mag de plooiemachine in werking treden. Dit echter alleen op voorwaarde dat er materiaal aanwezig is.

Met een sleutelschakelaar moet het mogelijk zijn de machine zonder materiaal te laten werken.

Het indrukken van de noodstop heeft tot gevolg dat de hoofdleiding van de perslucht wordt afgesloten. Er wordt een veiligheidsrelais gebruikt. De categorie wordt bepaald door de gemaakte risicoanalyse.

Door het gebruik van een drukknop kunnen alle lampjes tegelijkertijd op deze machine onderworpen worden aan een lampentest.

In uitbreiding wordt voorzien dat de persmachine afhankelijk van het aanwezige materiaal (ferro of non- ferro) een andere instelling aanneemt of minimaal via signalisatie weergeeft welk materiaal moet verwerkt worden.

Voor het ontwerpen van de installatie zal je nog een I/O lijst krijgen.