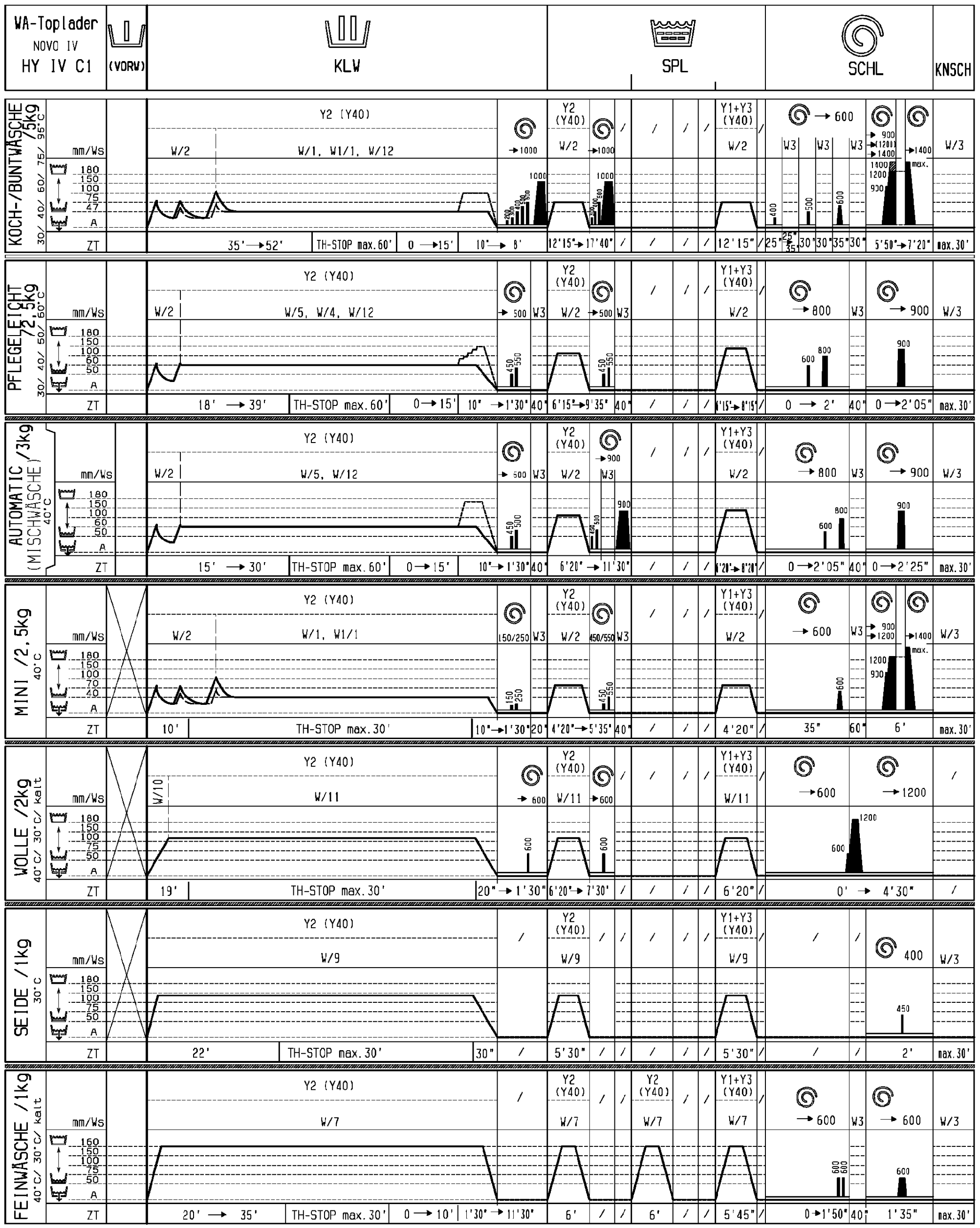


W/1 = 6" EIN 50 min-1 + 6" EIN 40 min-1 / 2" AUS
W/2 = 10" EIN 40 min-1 / 5" AUS
W/3 = 1,5" EIN 30 min-1 / 23" AUS (KNSCH)
W/4 = 5" EIN 50 min-1 + 5" EIN 40 min-1 / 4" AUS
W/5 = 12" EIN 40 min-1 / 2" AUS
W/6 = 12" EIN 40 min-1 / 3" AUS
W/7 = 7" EIN 40 min-1 / 8" AUS
W/8 = 7" EIN 30 min-1 / 8" AUS
W/9 = 4" EIN 20 min-1 / 11" AUS
W/10 = 4" EIN 20 min-1 / 32" AUS

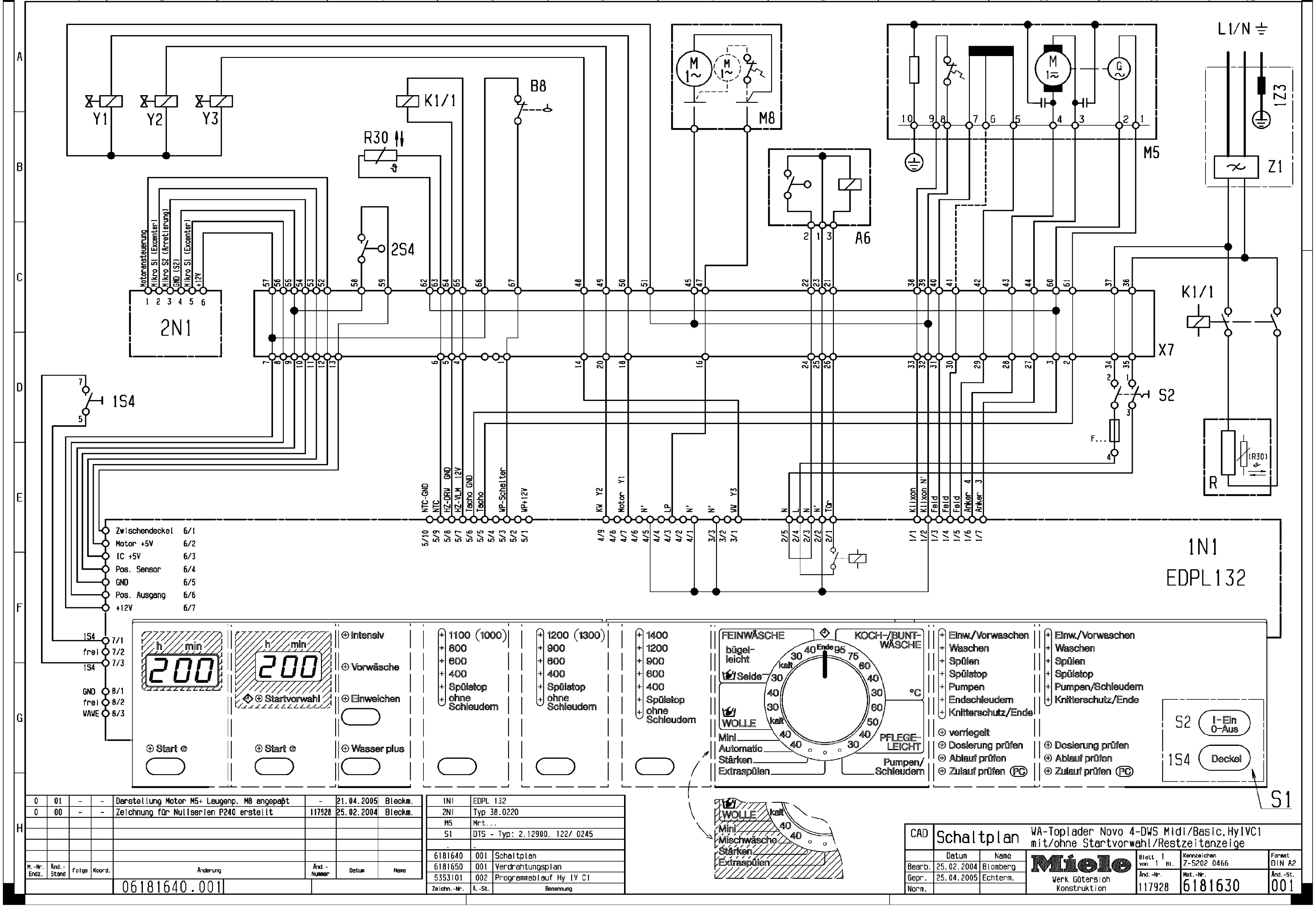
W/11 = 4" EIN 20 min-1 / 56" AUS
W/12 = 10" EIN 50 min-1 / 5" AUS
W/13 = 7" EIN 50 min-1 / 8" AUS

W3 = 3" EIN 30 min-1 / 5" AUS

W1/1 = 6" EIN 50 min-1 + 6" EIN 40 min-1 / 7" AUS
W1/4 = 5" EIN 50 min-1 + 5" EIN 40 min-1 / 9" AUS

1	02	-	-	Progr.Abl. Oberarb./ neuer Rahmen	117928	26.02.2004	Bleckm.
1	01	-	-	AUTOMATIC war MISCHWÄSCHE	117119	07.07.2003	Bleckm.
M.-Nr. Endz.	Änd.-Stand	Folge	Koord.	Änderung	Änd.-Nummer	Datum	Name

CAD	05353101 Blatt 1 von 1	002	Programmablauf WTOP Novo 4 Midl/Basic HyIVC1
	Mat.-Nr.	Änd.-St.	Benennung



M.-Nr. Endz.	Änd.-Stand	Folge	Koord.	Änderung	Änd.-Nummer	Datum	Name
0	01	-	-	Darstellung Motor M5+ Laugenp. M8 angepaßt	-	21.04.2005	Bleckm.
0	00	-	-	Zeichnung für Nullserien P240 erstellt	117928	25.02.2004	Bleckm.

06181640.001

Zeichn.-Nr.	Ä.-St.	Benennung
1N1	EDPL 132	
2N1	Typ 38.0220	
M5	Mrt...	
S1	DTS - Typ: 2.12900. 122/ 0245	
.	.	
6181640	001	Schaltplan
6181650	001	Verdrahtungsplan
5353101	002	Programmablauf Hy IV C1

CAD

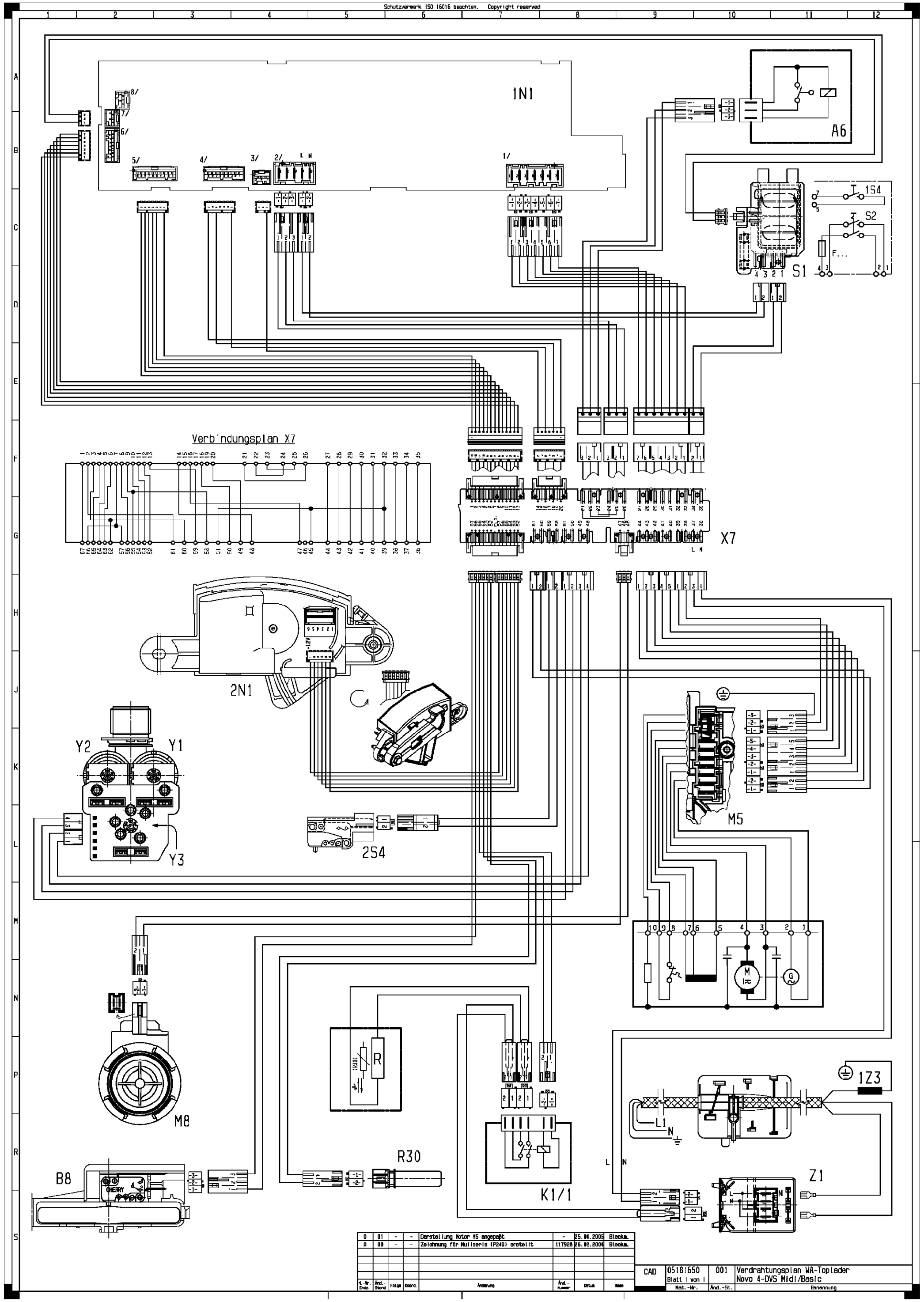
Schaltplan

WA-Toplader Novo 4-DWS Midi/Basic, HyIVC1
mit/ohne Startvorwahl/Restzeitanzeige

	Datum	Name
Bearb.	25.02.2004	Blomberg
Gepr.	25.04.2005	Echterm.
Norm.		

Miele
Werk Gütersloh
Konstruktion

Blatt 1 von 1 Bl.	Kennzeichen Z-5202 0466	Format DIN A2
Änd.-Nr. 117928	Mat.-Nr. 6181630	Änd.-St. 001



0	01	-	-	Darstellung Motor M5 angepaßt	-	25.04.2005	Bleckm.
0	00	-	-	Zeichnung für Nullserie (P240) erstellt	117928	26.02.2004	Bleckm.
AL.-Nr. Endz.	Änd.-Stand	Folge	Koord.	Änderung	Änd.-Nummer	Datum	Name

CAD
05181650
Blatt 1 von 1
Mat.-Nr.
001
Änd.-St.
Verdrahtungsplan WA-Toplader
Novo 4-DVS Midi/Basic
Benennung